

**Charakterystyka przedsięwzięcia pn.
„Instalacja do dozowania surowców ograniczających emisję CO₂ do surowca (żużle,
popioły) na działce nr ewid. 35/404 obręb Wola Murowana, gm. Nowiny”**

Przedmiotem przedsięwzięcia jest budowa instalacji do dozowania surowca zdekarbonizowanego (korekcyjnego) do instalacji produkcji cementu na części działki nr ewid. 35/404 obręb Wola Murowana, gm. Nowiny. Teren planowanego przedsięwzięcia obejmuje część istniejącej hali surowca oraz niewielki plac przed halą (utwardzony betonem). Obecnie teren przedsięwzięcia stanowi użytek oznaczony jako tereny przemysłowe Ba, na którym znajduje się Zakład Dyckerhoff Polska Sp. z o. o.

Dyckerhoff Polska Sp. z o. o. w Nowinach posiada i eksploatuje instalację typu IED do produkcji klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej ponad 500 Mg na dobę, składającą się z dwóch linii technologicznych o wydajności 2 100 Mg klinkieru na dobę każda oraz instalację do produkcji i pakowania cementu. Produkcja klinkieru oparta jest na metodzie suchej.

Równolegle z procesem wypału klinkieru prowadzone są procesy przetwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne:

- odzysk i unieszkodliwianie odpadów niebezpiecznych w piecach obrotowych do produkcji klinkieru cementowego o łącznej średniej zdolności przetwarzania 500 Mg/dobę odpadów niebezpiecznych,
- odzysk i unieszkodliwianie odpadów innych niż niebezpieczne w piecach obrotowych do produkcji klinkieru cementowego oraz instalacji do produkcji cementu o łącznej zdolności ok. 1 200 Mg/dobę odpadów innych niż niebezpieczne.

Pozwolenie obejmuje również Mieszalnię Suchych Zapraw (zdolność produkcyjna 450 Mg/dobę). Wydajność instalacji w zakresie przetwarzania odpadów obejmuje procesy odzysku i unieszkodliwiania, przy czym unieszkodliwianie odpadów odbywa się wyłącznie w piecach obrotowych do wypału klinkieru. Ilość unieszkodliwianych odpadów niebezpiecznych nie przekracza 500 Mg/dobę. Łączna wydajność przetwarzania odpadów w instalacji IED wynosi 1 700 Mg/dobę (70 Mg/h).

Dyckerhoff Polska Sp. z o. o. w Nowinach prowadzi także proces wydobywania surowca mineralnego w postaci kamienia wapiennego i margli.

W zakresie planowanego przedsięwzięcia przewidziano budowę instalacji do dozowania surowca zdekarbonizowanego (korekcyjnego) do instalacji produkcji cementu, która zlokalizowana będzie częściowo w istniejącym budynku hali składu surowca i częściowo bezpośrednio przy tym budynku. Inwestycja polega na dołączeniu do istniejącego systemu dozowania surowca, dodatkowego kosza wraz z wagą i systemem przenośników transportowych, którymi będzie dozowany surowiec zdekarbonizowany (korekcyjny) na taśmociąg przed młynami surowca. Stosowanie surowca zdekarbonizowanego (korekcyjnego) ogranicza technologiczną emisję CO₂ zakładu, przy zachowaniu obecnej jakości końcowego produktu (cementu). Surowce korekcyjne stanowią różnego rodzaju dodatki zastępujące surowce naturalne i zawierające tlenki CaO i MgO w postaci zdekarbonizowanej np. dodatki żelazonośne, popioły, żużle, kruszywa itd. Jak wynika z Kip surowce korekcyjne planowane

do stosowania w instalacji nie będą posiadać statusu odpadów.

W ramach planowanego przedsięwzięcia przewiduje się realizację poniższych obiektów i instalacji:

- kosz zasypowy o poj. użytkowej ok. 100 m³, stalowy, z kratą stalową o oczku ok. 250 x ok. 250 mm, wyłożony płytami o bardzo niskim współczynniku tarcia i dużej odporności na ścieranie,
- warstwowница automatyczna o wymiarach ok. 500 x ok. 1 500 mm,
- podawacz taśmowy o wydajności ok. 50 t/h, o szerokości taśmy ok. 1 800 mm i długości ok. 10 500 mm,
- rozdrabniacz o wydajności ok. 50 t/h, szerokość ok. 2 000 mm,

- przenośnik taśmowy o wydajności ok. 100 t/h, szerokość taśmy ok. 800 mm i długość ok. 55,3 m (maks. do 60 m), z wagą taśmową,
- przenośnik taśmowy o wydajności ok. 100 t/h, szerokość taśmy ok. 800 mm i długość ok. 6,5 m (maks. do 8 m).

Planowane przedsięwzięcie nie spowoduje zwiększenia wielkości produkcji instalacji funkcjonujących w obrębie zakładu, jego technologii i czasów pracy. Nie będzie ingerować w inne procesy towarzyszące jak gospodarka wodno-ściekowa czy odpadami.

Obsługa komunikacyjna zakładu nie ulegnie zmianie. Uzbrojenie terenu stanowi przyłącze energii elektrycznej, wewnętrzna sieć wodociągowa i kanalizacyjna oraz deszczowa.

Przewiduje się, że realizacja planowanego przedsięwzięcia prowadzona będzie na przestrzeni 10 miesięcy, wykorzystując zimowe przestoje remontowe. Realizacja przedsięwzięcia nie jest związana z zakłóceniem normalnej pracy zakładu.

Łączna powierzchnia działki o nr ewid. 35/404 obręb 0004 Wola Murowana wynosi ok. 23,1 ha. Przedmiotem wniosku jest budowa instalacji dozowania materiału zdekarbonizowanego na istniejący przenośnik taśmowy pod wagami surowca, z wykorzystaniem przydzielonego miejsca wewnątrz i na zewnątrz hali surowca na terenie istniejącego i funkcjonującego zakładu produkcji cementu (Cementownia Nowiny). Planowana powierzchnia projektowanych obiektów: wewnątrz hali surowca do ok. 90 m², na zewnątrz hali do ok. 250 m². Powierzchnia terenu planowanego przedsięwzięcia (powierzchnia zajęta przez projektowaną instalację oraz prace budowlane i tymczasowe zajęcie terenu) wyniesie łącznie ok. 520 m². Teren przedsięwzięcia znajduje się w centralnej części zakładu produkcji cementu.

Surowiec zdekarbonizowany (dalej SZ) stanowią dostępne na rynku żuźle i popioły, które zawierają w składzie chemicznym CaO i MgO w postaci tlenkowej, co oznacza, że przy wypale na klinkier z SZ brak jest emisji technologicznej CO₂, która występuje podczas stosowania surowca z kopalni. SZ pod względem fizycznym tj. uziarnienie i wilgotność jest zbliżony do obecnie stosowanego surowca z kopalni. Zgodnie z Kip surowce korekcyjne planowane do stosowania w przedmiotowej instalacji będą stanowić produkty, nie posiadające statusu odpadów. Surowiec zdekarbonizowany, magazynowany będzie w wydzielonej części na hali surowca. Przy użyciu istniejącej suwnicy, materiał trafiać będzie do stalowego kosza zasypowego o objętości geometrycznej 100 m³. Kosz zaopatrzone zostanie na wlocie w kratę zapobiegającą przedostawaniu się brył. Ściany wewnętrzne kosza zostaną wyłożone materiałem okładzinowym o bardzo niskim współczynniku tarcia i dużej odporności na ścieranie. Surowiec wybierany będzie z kosza za pomocą przenośnika taśmowego o szerokości ok. 1 800 mm, długości ok. 10 500 mm. Na ścianie przedniej zasypu pomiędzy koszem a taśmą, zabudowana zostanie warstwowница automatyczna, dzięki której poszerzony zostanie użyteczny zakres wydajności. Dla układu wybierającego przewiduje się pracę ze zmienną wydajnością w zakresie 0 – 50 t/h, jednak dzięki zastosowaniu warstwowownicy automatycznej, zakres ten może zostać zwiększony nawet dwukrotnie do 100 t/h. Na głowicy wylotowej podawacza zabudowany zostanie średnio-obrotowy rozdrabniacz kłowy. Celem zminimalizowania zapylenia powstałego w wyniku pracy rozdrabniacza, oburtowanie przenośnika wybierającego zintegrowane zostanie z filtrem workowym o wydajności ok. 1 000 Nm³/h. Powietrze będzie zawracane do wnętrza hali. Dla poprawnego oczyszczania taśmy zainstalowany zostanie układ dwóch skrobaków (bębnowy i podtaśmowy). Surowiec zdekarbonizowany poprzez głowicę przesypową trafiać będzie na przenośnik taśmowy transportujący o szerokości ok. 800 mm, długości ok. 55,3 m (maks. do 60 m), wydajności ok. 100 t/h. Punkt przesypu (stacja przesypowa) zostanie obudowany konstrukcją stalową, gwarantującą ochronę przed czynnikami atmosferycznymi typu: wiatr, deszcz czy śnieg. Stacja przesypowa zaopatrzone będzie w belkę wciągnicę o nośności ok. 1 000 kg, która zlokalizowana nad zespołem napędowym podawacza umożliwi serwis jego napędów. Na przenośniku transportującym zabudowana zostanie waga taśmowa o zakresie pracy 0 – 50 t/h. Cała trasa przenośnika zostanie zaopatrzone w osłony siatkowe oraz klimatyczne jak również w podesty obsługowe spełniające podstawowe wymagania BHP i gwarantujące możliwość serwisu urządzenia. Taśmociąg będzie posiadał zabudowany na głowicy przesypowej próbobiernik ręczny oraz układ oczyszczania taśmy składający się z dwóch skrobaków. Transportowany materiał poprzez zsyp grawitacyjny trafiać będzie na kolejny przenośnik taśmowy o szerokości ok. 800 mm, długości ok. 6,5 m (max 8 m), wydajności ok. 100 t/h. Przenośnik transportujący posiadać będzie osłonę bębna napędowego zaopatrzone w króciec, który zostanie podłączony do istniejącej instalacji

odpyleniowej gwarantując tym samym spełnienie minimalnych parametrów określonych dla tego punktu na poziomie 2 000 Nm³/h. Dla poprawnego oczyszczania taśmy zainstalowany zostanie układ dwóch skrobaków (bębnowy i podtaśmowy). Cała trasa przenośnika zostanie zaopatrzona w osłony siatkowe.

Transportowany materiał poprzez zsyp grawitacyjny trafiać będzie na przenośnik taśmowy pod wagami surowca. Przenośnik ten będzie wymagał jedynie modyfikacji w postaci wykonania dodatkowego króćca zasypowego w oburtowaniu celem podłączenia zsypu. Na wyprodukowanie 1t klinkieru podstawowego składnika cementu jest zużywane ok. 1,5 t surowca. Jak wynika z Kip planowane jest zastąpienie obecnie stosowanego surowca przez SZ w ilości do 10 %, co daje do ok. 0,15 t SZ na każdą 1 tonę wyprodukowanego klinkieru.

Z powodu zabudowy kosza zasypowego w miejscu pola odkładczego chwytaka suwnicy, obecna brama wjazdowa zostanie przesunięta o ok. 7 m w stronę początku hali. Zachowane zostaną jej wymiary co zagwarantuje możliwość dojazdu np. wózkiem widłowym do pozostałej przestrzeni. Przewiduje się również przedłużenie o ok. 7 m istniejącej belki wciągnika wykorzystywanej do serwisu wag taśmowych wewnątrz hali.

Planowane przedsięwzięcie nie ingeruje w technologię produkcji klinkieru. Spowoduje natomiast ograniczenie emisji dwutlenku węgla do powietrza poprzez częściowe zastąpienie surowca kamiennego z kopalni (zawierającego CaCO₃) surowcem korekcyjnym - zdekarbonizowanym (ozn. SZ) zawierającym w składzie chemicznym CaO i MgO w postaci tlenkowej.