

**Charakterystyka przedsięwzięcia pn.  
„Przetwarzanie dodatków do biokomponentów w postaci posmażalniczego oleju  
roślinnego na działkach o nr ewid. 465/27, 465/34, 465/36, obręb 0005 Zagrody, w miejscowości  
Zgórsko 47A, Nowiny”**

Przedmiotem przedsięwzięcia jest przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne w postaci zużytych olejów posmażalniczych stanowiących mieszaninę tłuszczów roślinnych tj.: głównie olejów: rzepakowego, słonecznikowego, palmowego, kokosowego, lnianego czy oliwy i oleju z pestek winogron. Inwestycja planowana jest na działkach ew. nr 465/27, 465/34, 465/36, obręb 0005 Zagrody, w miejscowości Zgórsko, gmina Nowiny.

W istniejących obiektach budowlanych zlokalizowana jest instalacja dostosowana do przetwarzania olejów roślinnych, składająca się z układu filtracyjnego (wanna dwupłaszczowa, pompa tłocząca, dwie kolumny filtracyjne, zbiornik – 20 m<sup>3</sup>) oraz układu podgrzewania (kocioł parowy, komora parowa).

W ramach przedsięwzięcia przewidziano przetwarzanie odpadów o kodach:

Lp.	Kod	Grupy, podgrupy i rodzaje odpadów	Ilość Mg/rok
1.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	240
2.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	20
3.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	70
4.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia.	50
5.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	70
6.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	2500
Razem			2950
<i>Różne kody odpadów wynikają z różnego ich zakwalifikowania przez podmioty zajmujące się ich zbieraniem i transportem. Dopuszczalne jest mieszanie różnych olejów, gdyż nie wpływa to negatywnie na późniejszy proces ich odzysku.</i>			

Odpady będą przyjmowane w przystosowanych do tego celu pojemnikach (każdy kod odpadu oddzielnie) i magazynowane w hali (części hali o przeznaczeniu magazynowym) na betonowej szczelnej posadzce o powierzchni ok 160 m<sup>2</sup> lub przetwarzane bezpośrednio z cystern do szczelnego zbiornika magazynowego o pojemności ok. 60 m<sup>3</sup>.

Surowiec z pomieszczenia magazynowego będzie dowożony do linii technologicznej, która ma za zadanie przefiltrować olej posmażalniczy w celu uzyskania surowca o jak najmniejszej zawartości zanieczyszczeń i wody. Do tego celu stosowany będzie układ filtracyjny składający się z dwóch kolumn filtracyjnych pompy tłoczącej, która będzie miała za zadanie przetransportować olej roślinny z wanny dwupłaszczowej przez układ filtracyjny do szczelnego zbiornika o pojemności 20 m<sup>3</sup>. W celu uzyskania lepszego efektu filtracji, poprzez zmianę lepkości, olej podgrzewany będzie do temperatury ok. 40°C w komorze parowej. Po częściowym podgrzaniu olej wlewany będzie do wanny dwupłaszczowej, gdzie w wyniku dalszego podgrzewania osiągnie wystarczającą lepkość do przepuszczania przez układ filtracji. Zarówno komora parowa jak i wanna będą podgrzewane parą technologiczną uzyskiwaną z kotła parowego. Z wanny podgrzany olej za pomocą pompy przetłaczany będzie przez dwie kolumny filtracyjne. Następnie olej zlewany będzie do zbiorników technologiczno – magazynowych o pojemności 40 m<sup>3</sup>.

W Kip przyjęto, że łączna ilość odpadów przetwarzanych w instalacji będzie mniejsza niż 10 Mg/d, a ilość odpadów możliwa do przetworzenia w ciągu roku wyniesie 2950 Mg. Proces przetwarzania odpadów prowadzony będzie przez 298 dni w roku w porze dziennej.

Zgodnie z decyzją Starosty Kieleckiego znak: RO-I.6233.1812019.MK z dnia 10. 03. 2021 r. maksymalna łączna ilość odpadów magazynowanych w jednym czasie na terenie przedsięwzięcia wyniesie 125 Mg.

Inwestycja realizowana będzie w obrębie istniejących: budynków produkcyjno-magazynowych, instalacji do przetwarzania olejów roślinnych, utwardzonego placu magazynowego, terenu przekształconego antropogenicznie wykorzystywanego do prowadzenia działalności związanej z przetwarzaniem odpadów w postaci olejów roślinnych.

Odpady zbierane na etapie eksploatacji (02 03 04 – surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa; 02 06 01 – surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa; 02 06 80 – nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze; 16 03 80 – produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne; 19 08 09 – tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze; 20 01 25 – oleje i tłuszcze jadalne) oraz odpady wytworzone na etapie eksploatacji i ewentualnej likwidacji należy prawidłowo zabezpieczyć oraz zagospodarować zgodnie z obowiązującymi przepisami, tzn. selektywnie magazynować tymczasowo na terenie Inwestora, w wydzielonych i przystosowanych do tego celu do tego miejscach, tj. w istniejącej hali na szczelnej utwardzonej posadzce przystosowanych do tego celu szczelnych pojemnikach, odpornych na działanie poszczególnych odpadów oraz w istniejących, szczelnych, zewnętrznych zbiornikach ze stali nierdzewnej o pojemności 40 m<sup>3</sup> i 60 m<sup>3</sup>, w warunkach zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska zanieczyszczeń, z zapewnieniem systematycznego odbioru przez uprawnione podmioty.

W wyniku procesu przetwarzania olejów roślinnych powstanie ok. 250 Mg odpadów o kodzie 02 03 04 – surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa (odpady stałe z procesu filtracji, zbierania z sit zainstalowanych w bębnie odrzutowym, frakcja stała oraz szlamy z sedimentacji ze zbiorników) oraz ok. 2700 Mg odpadów o kodzie 20 01 25 – oleje i tłuszcze jadalne (odzyskane zużyte oleje roślinne – oczyszczone z części stałych i szlamów, kod odpadu nadany przez odbiorcę tych odpadów). Sposób postępowania z odpadami wytworzonymi zarówno na etapie realizacji, jak i eksploatacji, czy ewentualnej likwidacji oraz odpadami zbieranymi na etapie eksploatacji będzie zgodny z zasadami gospodarowania odpadami określonymi w przepisach ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 ze zm.), tzn. odpady będą magazynowane tymczasowo przez Inwestora, w wydzielonych i przystosowanych do tego celu miejscach, warunkach zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska zanieczyszczeń z zapewnieniem ich sprawnego odbioru przez podmioty uprawnione. Odpady niebezpieczne należy magazynować w zamkniętych, szczelnych pojemnikach, odpornych na działanie przechowywanych substancji. Miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów niebezpiecznych należy zlokalizować na utwardzonym i szczelnym podłożu, w miejscach osłoniętych przed działaniem czynników atmosferycznych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób uprawnionych. W/w miejsca należy wyposażyć w urządzenia lub środki umożliwiające zebrani lub neutralizację odpadów w sytuacji ich przypadkowego wydostania się z pojemników. Rodzaje i ilość tych urządzeń lub środków dostosować do rodzaju i ilości magazynowanych odpadów. W przypadku wydostania się odpadów z pojemników należy je niezwłocznie usunąć lub zneutralizować.