

Załącznik nr 1 do decyzji
Wójta Gminy Nowiny
znak: INO.6220.1.4.2024
z dnia 16.05.2025 r.

**Charakterystyka przedsięwzięcia pn.
„Budowa budynku dla instalacji wstępnego mielenia klinkieru wraz z budową podstacji transformatorowej i niezbędnej infrastruktury technicznej na terenie zakładu Dyckerhoff Polska Sp. z o.o. w Nowinach na działkach nr ewid. 705/6, 328/3, 327/3 obręb 0006 Bolechowice gm. Nowiny”.**

Przedmiotem przedsięwzięcia jest budowa instalacji wstępnego mielenia klinkieru wraz budową budynku podstacji transformatorowej i niezbędnej infrastruktury technicznej na terenie zakładu Dyckerhoff Polska Sp. z o.o. w Nowinach na działkach nr ewid. 705/6, 328/3, 327/3 obręb 0006 Bolechowice gm. Nowiny. Powierzchnia planowanego przedsięwzięcia wyniesie ok. 0,56 ha.

W ramach planowanego przedsięwzięcia przewidziano:

- budowę budynku instalacji wstępnego mielenia klinkieru (tzw. prasa rolowa) ze stacją smarującą i przekładnią o powierzchni zabudowy ok. 510 m² i wysokości ok. 50 m;
- budowę budynku podstacji transformatorowej o powierzchni zabudowy do ok. 100 m² i wysokości ok. 10m;
- w istniejącym budynku młynowni cementu nr 3 (MC3):
 - montaż nowej pompy transportu pneumatycznego do silosa nr 9;
 - zmiana lokalizacji filtra z wentylatorem.
- na istniejącej estakadzie – montaż nowego rurociągu transportu pneumatycznego z MC3 do silosa nr 9 o długości ok. 200 mb;
- montaż na silosie nr 9 nowego urządzenia dystrybucji cementu;
- budowę nowego placu manewrowego przy nowym budynku prasy rolowej z przebudową odcinka drogi wewnętrznej o docelowej powierzchni ok. 3700 m²;
- przebudowę ogrodzenia.

Lista głównych urządzeń zlokalizowanych w nowym budynku prasy rolowej:		
1	Prasa rolowa ze stacją smarującą i przekładnią)	max. 1740 t/h
2	Separator dynamiczny	przepływ powietrza separującego w układzie zamkniętym ok. 320 000 m ³ /h
3	Cyklony	przepływ gazu w układzie zamkniętym ok. 268 000 m ³ /h
4	Filtr i wentylator obiegowy separatora	ok. 100 000 Bm ³ /h w temp. 90°C
5	Wentylator wyciągowy separatora	rzeczywisty przepływ na wlocie ok. 324 500 Am ³ /h (A-actual)
6	Komin (emitor)	<10 mg/m ³
Lista urządzeń pomocniczych zlokalizowanych w nowym budynku prasy rolowej:		
1	Elewatory kubełkowe (2 szt.)	1-1740 t/h; 2-450 t/h
2	Rynny transportowe	Wydajność dostosowana do parametrów elewatorów
3	System aeracji	Wydajność dostosowana do parametrów elewatorów

4	Przenośniki taśmowe (5 szt.)	1-1740 t/h; 2-1450 t/h; 3-190 t/h; 4-290 t/h; 5-30 t/h
5	Przenośniki czyszczące (5 szt.)	Wyposażenie przenośników taśmowych
6	Separatory magnetyczne	Wyposażenie przenośników taśmowych
7	Detektory metali	Wyposażenie przenośników taśmowych
8	Klapy kierunkowe	Wydajność dostosowana do parametrów układów transportowych instalacji prasy rolowej
9	Zasuwy	Wydajność dostosowana do parametrów układów transportowych instalacji prasy rolowej
10	Podajniki celkowe	Wydajność dostosowana do parametrów układów transportowych instalacji prasy rolowej
11	Pompa i dmuchawa transportowa	Wydajność dostosowana do parametrów układów transportowych instalacji prasy rolowej
12	Podajnik pneumatyczny	Wydajność dostosowana do parametrów układów transportowych instalacji prasy rolowej
13	Filtry odpylające	Wydajność dostosowana do parametrów układów transportowych instalacji prasy rolowej
14	Zespół rurociągów z izolacją	Wydajność dostosowana do parametrów przepływu gazu
15	Zespół rurociągów	Wydajność dostosowana do parametrów przepływu gazów w układzie
16	Stacje kompresorów	Wydajność dostosowana do parametrów układów transportowych instalacji prasy rolowej
17	Pompa wtrysku	Wydajność dostosowana do parametrów instalacji prasy rolowej
18	Analizator gazu w kominie	Nadzór nad parametrami pracy filtrów
19	Wciągniki	Do obsługi technicznej urządzeń
20	Próbobiernik wraz z pneumatycznym	Element układu jakości produktu
21	Zbiornik na odpady	Element układu detekcji magnetycznej dla transportu materiałów w układzie

Celem planowanego przedsięwzięcia jest utrzymanie stałej produkcji cementu na obecnym poziomie tj. 1,55 mln ton rocznie, biorąc pod uwagę nowe receptury cementu z obniżonym współczynnikiem klinkieru z obecnego ok. 75% do 62,5%.

Jak wynika z Kip planowane przedsięwzięcie nie powoduje zmian w obecnej technologii istniejących instalacji na terenie zakładu. Projektowane nowe obiekty mają na celu umożliwienie dodawania do gotowego produktu (cementu) zmielonego we wcześniejszym etapie kamienia wapiennego. W tym celu instalacja istniejącego młyna cementu nr 3 zostanie rozbudowana o prasę rolową, nowy separator wraz z cyklonami: wentylatorem obiegowym i filtrem, nowy wentylator obiegowy. Urządzenia główne połączone będą układami transportu mechanicznego i pneumatycznego i współpracować będą z urządzeniami pomocniczymi.

Prasa rolowa odpowiedzialna będzie za mielenie wstępne klinkieru i gipsu oraz opierać się będzie na zasadzie wysokociśnieniowego rozdrabniania co umożliwi wydajne i niskoenergetyczne mielenie. W połączeniu z młynem, prasa będzie stanowił kluczowy element koncepcji mielenia złożonego. W prasie rolowej nastąpi mielenie wstępne, a w młynie końcowe (dokładniejsze). Główną cechą tej instalacji będzie wspólny separator. Składa się zarówno z separatora statycznego, jak i dynamicznego. Kombinacja ta pozwoli na efektywną separację rozdrabnianego materiału. Separator statyczny odpowiedzialny będzie za separację wstępną, a separator dynamiczny umożliwi uzyskanie drobniejszego materiału, optymalizując jakość produktu końcowego.

Materiał podawany będzie do separatora statycznego. Następnie trafi na prasę rolową, która składać się będzie z dwóch walców, dzięki którym nastąpi wstępne rozdrabnianie materiału. Ze względu na dużą wilgotność żużel podawany jest bezpośrednio do młyna poza układ prasy rolowej. Natomiast popioły lotne wprowadzane są za młynem i kierowane do separatora dynamicznego. Mielony kamień wapienny będzie dodawany do gotowego produktu i transportowany do dedykowanego silosu. Powietrze z młyna będzie oczyszczone przez filtr i odprowadzane na zewnątrz.

Przedsięwzięcie znajduje się prawie w całości w obrębie funkcjonującego dużego zakładu produkcyjnego (cementownia) – przy jego północno – zachodniej granicy. Jedynie niewielka część jest położona w sąsiedztwie zakładu (działka nr ew. 328/3 oraz niewielki fragment wzdłuż granicy działki nr ew. 327/3), na obszarze stanowiącym nieużytek rolny.

Najbliższe tereny chronione akustycznie według miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego Gminy Nowiny oraz Kip to tereny zabudowane miejscowości Wola Murowana, usytuowane w odległości ok. 670 m na południowy – zachód od terenu przedsięwzięcia i teren Szkoły Podstawowej w Bolechowicach, znajdujący się w odległości ok. 570 m na południowy – zachód od terenu planowanego przedsięwzięcia.

Zakład nie zalicza się do obiektów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnych awarii przemysłowych – wg rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138). Realizacja planowanego zamierzenia nie spowoduje zmian w tym zakresie.

Uwzględniając lokalizację inwestycji w centralnej Polsce należy stwierdzić, że transgraniczne oddziaływanie na środowisko nie wystąpi.

Planowana inwestycja nie kwalifikuje się do przedsięwzięć wymienionych w art. 135 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, dla których można utworzyć obszar ograniczonego użytkowania.